



濉溪县鸿源热电有限公司焦炉煤气发电项目

项目业主：濉溪县鸿源煤化有限公司

安装地点：安徽淮北濉溪县

濉溪县鸿源煤化有限公司位于安徽省的北部，地处淮北平原（地理坐标 116° 25" —117° 02" ，北纬 30° 06" —34° 14" ），东近连云港，西边商丘、开封，南接宿州、蚌埠，北临徐州，为淮北市唯一的市辖县。是县政府重点招商的企业，是以煤化工为主导产业，包括选煤、洗煤、炼焦、煤焦化工、焦化营销、高岭土加工及经营为一体的民营科技企业。该公司位于濉溪县开发区工业园西南端，始建于 2002 年底，占地 11.1 万平方米。濉溪县鸿源煤化有限公司于是于 2007 年 12 月在原有 20 万吨/年焦炭生产规模基础上，再扩建 60 万吨/年焦炭生产规模，形成 80 万吨/年焦炭生产规模。

濉溪县鸿源煤化有限公司燃用焦炉煤气燃气轮机联合循环电站项目位于安徽省淮北市濉溪经济开发区濉溪县鸿源煤化有限公司现有年产 60 万吨煤焦化生产厂区预留空地内，占地面积 10260m²。在 2014 年 8 月，濉溪县鸿源热电有限公司与美国索拉透平国际公司签订了一台大力神 130 型焦炉煤气燃气轮机发电机组合同，于 2018 年顺利投产发电。

根据濉溪县鸿源煤化有限公司生产规划以及产煤气量和用汽量，本热电联供站设计规模为：装机容量 1*12900KW 燃气轮机发电+1*3760KW 汽轮机发电+（16.8t/h 过热蒸汽+6.1t/h 饱和蒸汽）双压余热锅炉 1 台；过热蒸汽压力 3.82MPa、温度 450℃，饱和蒸汽压力 0.6MPa，温度 165℃，装设的辅助设备还有：燃料压缩机系统、水处理系统、冷却水系统（包括燃机和压缩机冷却水、汽轮机冷却水 2 套冷却水系统）、仪表风系统。

这一项目的实施响应国家综合利用节能减排号召，遵循科学发展，循环经济原则和节约资源的基本国策，提高能源利用效率，保护和改善环境，促进经济社会全面协调发展。高效利用煤气资源，增加濉溪县鸿源煤化有限公司热电联产联供的能力，大幅度提高热功率转换效率和企业经济收益。实现煤气零排放，改善周边环境，焦炉煤气燃气燃机联合循环发电装置属清洁能源生产技术，烟尘，CO, NO_x 污染物排放少，环保性能好。减少了煤气向空排放，可避免废气对大气的严重污染，改善周边环境，有利于环境友好和社会和谐。利用焦化生产的二次能源，采用联合循环发电符合循环经济和产业政策的要求，属于国家和国际重点扶持鼓励的节能减排项目，即保障了企业的用电安全，节约了用能成本，又保护了生态环境，赢得良好的社会声誉。

上海力顺燃机科技有限公司为项目提供了工程设计，现场技术服务等服务。

