



## 河南豫龙焦化有限公司焦炉煤气热电联产项目介绍

项目业主：河南豫龙焦化有限公司

安装地点：河南省安阳市铜冶镇

河南豫龙焦化有限公司地处晋、冀、豫三省交界处，历史名镇铜冶镇北，是我国重要产煤区域之一。公司始建于1996年，占地543亩，职工1000余人，现有洗煤、炼焦、煤气净化、脱硫废液提盐、A-0生化废水处理、发电、铁合金生产线一条。年洗煤量100万吨，生产优质机焦60万吨，煤焦油2万余吨，硫铵6000吨，焦化粗苯6000吨，年发电量达1.2亿千瓦·时，年产值13亿元。多年来，公司积极发展循环经济，实现资源的高效和循环利用，为当地经济建设和社会发展做出了贡献。

2013年11月14日，公司与美国索拉透平国际公司签订了两台大力神130型（T130、ISO出力15000KW）焦炉煤气燃气轮机发电机组合同，启动焦炉煤气热电联产项目，并于2015年6月15日投入生产运行。

焦炉煤气热电联产项目主要由2台美国索拉国际透平公司大力神130型燃气轮机发电机组、2台双压余热锅炉及两台煤气压缩机组成，总装机容量为30MW，蒸汽产量为37T/h（3.82Mpa，420℃，2×15.7t/hr 中温中压过热蒸汽，1.0Mpa，2×2.8t/hr 饱和蒸汽）；系统采用“燃机+余热锅炉+汽机”模式，燃机以富余的焦炉煤气为燃料，产生电能和高温烟气，高温烟气送入余热锅炉产生高品质的蒸汽，蒸汽分为两路，一路供生产工艺使用，另一路驱动厂区原有的蒸汽轮机发电，满足企业的能源需求。

焦炉煤气热电联产项目的顺利投产，在实现资源的高效和循环利用、提高企业经济效益同时，使企业用电安全保障得到加强，也改善了当地的环境条件。

上海力顺燃机科技有限公司为该项目提供工程设计和现场技术服务支持。

