



## 河南天瑞集团汝州天瑞煤焦化有限公司焦炉煤气热电联产项目

项目业主：河南天瑞集团汝州天瑞煤焦化有限公司

安装地点：河南省汝州市

汝州天瑞煤焦化有限公司是河南省汝州焦化厂改制后成立的独立法人企业，地处河南省汝州市汝南工业园区中心位置，居郑州、洛阳、平顶山、南阳四市交通中心地段，与太澳高速、洛平公路、207国道相接，公路交通十分发达。公司有自备精煤、冶金焦、化工产品三条铁路专用线与焦枝铁路复线戎庄火车站接轨，具有非常完备的大宗、整列货物装车设施和能。煤、焦、化、气配套生产线工艺设备运转及技术管理水平正值成熟期和高峰期，可年产优质炼焦用洗精煤 60 万吨，冶金焦（国标一、二级）24 万吨，煤焦油 1.1 万吨，硫酸铵 3200 吨，粗苯 3200 吨，甲苯、二甲苯、精苯等粗苯深加工产品 3000 吨，外供民用及工业用煤气 4300 万立方，年销售收入 2.8 亿元。汝州天瑞煤焦化有限公司焦炉煤气发电综合利用项目是天瑞公司新的百万吨捣固焦项目的配套单项工程，主要利用百万吨捣固焦项目产生的富余焦炉煤气发电、产蒸汽对外供热。

焦炉煤气热电联产项目主要由 2 台美国索拉大力神 130 型燃气轮机发电机组（单台 ISO 出力 15000KW）、2 台余热锅炉（中温中压蒸汽：22T/hr，低压蒸汽：30T/hr）、3 台压缩机组成。主要工艺流程是将百万吨捣固焦项目产生的富余焦炉煤气输送末端进行脱硫净化处理后，进入压缩机段后再进行脱水、除萘、苯等杂质，最后通过煤气高压管道输入燃气轮机，在燃烧室与经压气机压缩的洁净空气混合燃烧，燃气急速膨胀推动动力涡轮旋转做功驱动发电机发电，而排出的高温尾气通过余热锅炉产生蒸汽。所发电力全部自用（并网不上网），蒸汽除部分自用，其余全部外供。实现了能源综合利用，发展了循环经济，提高了企业经济效益、社会效益和环境效益，是典型的节能型项目。

