



河南顺成集团焦炉煤气燃气轮机热电联产

项目业主：河南顺成集团

安装地点：河南省安阳市铜冶镇

河南顺成集团煤焦有限公司为河南省 50 强企业，占地面积 85 万平方米，建筑面积 28 万平方米，现有员工 4600 人，主要业务为采矿、洗煤、炼焦、发电、化工、炉料、物资供应和运输，年产焦炭 290 万吨，富裕焦炉煤气 2.97 亿立方。公司利用焦炉煤气为燃料，采用燃气轮机热电联产的能源解决方案，做到了能源的梯级利用，并且每年可减少 20 万吨二氧化碳的排放，不但改善了环境，还给公司带来的巨大的经济效益。

燃气轮机热电联产项目包括 2 台索拉公司大力神 130 燃气轮机发电机组，2 台余热锅炉，3 台煤气压缩机。单台大力神 130 燃气轮机（ISO 条件）出力 15000KW，发电效率 35.2%，年运行小时数超过 8200 小时，系统提供 1.6MPa，54T/Hr 的饱和蒸汽。热电联产项目一期工程于 2009 年 12 月建成投产，热电联产项目二期工程于 2010 年 6 月建成投产。

河南顺成集团煤焦有限公司以《燃气轮机焦炉煤气热电联产节能减排项目》的名义，申请到了国家发改委和财政部主导评选的“节能技术国家财政奖励项目”资金约人民币 2000 万元。

上海力顺燃机科技有限公司为该项目提供工程设计，燃机安装指导，资料翻译、培训技术服务。

