



安徽铜陵新亚星焦化有限公司焦炉煤气热电联产项目

项目业主：安徽铜陵新亚星焦化有限公司

安装地点：安徽省铜陵市

铜陵新亚星焦化有限公司（以下简称“铜陵新亚星”）成立于2008年4月，是中国中信集团旗下中信泰富有限公司全资控股公司，也是中信泰富特钢集团沿长江流域布局的两大原料基地之一。

铜陵新亚星秉持“用一流技术、一流设备、一流团队，建设一流企业”的理念，建成了两座4.3米捣固焦炉、两座7米顶装焦炉和干熄焦、煤气净化、化产回收等完备的焦化生产装置，配套有4个5000吨级兼顾1万吨级泊位的码头和煤气综合利用项目，形成了220万吨炼焦化工、800万吨港口物流、75兆瓦热能资源等三大业务板块，主要产品有：冶金焦炭、煤焦油、粗苯、硫铵、硫氰酸钠，以及洁净煤气、蒸汽、电力等。

其中4×15MW燃机联合循环热能业务为铜陵新亚星燃气轮机焦炉煤气热电联产项目，是铜陵新亚星积极发展循环经济探索出的一条重要道路，旨在实现能源的梯级利用，促进经济和环境的双重发展。

安徽铜陵新亚星与美国索拉透平国际公司于2013年6月签订了四台大力神130型（单台ISO出力15000KW）焦炉煤气燃气轮机发电机组合同，四台燃气轮机发电机组于2014年7月16日已全部投产运行，蒸汽轮机于8月10日并网发电。该项目主要由四台美国索拉透平公司大力神130型燃气轮机发电机组、四台余热锅炉、三台煤气压缩机及一台蒸汽轮机（额定功率：15000KW）组成，项目总装机容量为75MW，蒸汽（中温中压）产出为76T/hr，所发电量全部上网，蒸汽分成三部分：一部分供15MW汽机发电，其余为厂区自用及外供，年上网电量5亿度，外供蒸汽48万吨。项目在为企业创造巨大的经济效益，改善了周边环境的同时，树立了对社会负责任的公司形象。

